



Год основания 1991

ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ГОРНЫЕ ОБОГАТИТЕЛЬНЫЕ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

РСЭ-50 РЕНТГЕНОСПЕКТРАЛЬНЫЙ СЕПАРАТОР



ЛАУРЕАТ МЕЖДУНАРОДНОЙ ПРЕМИИ
ЕВРОПЕЙСКИЙ СТАНДАРТ
БЕРН - 2007



СЕРТИФИКАТ
ЕВРОПЕЙСКОЙ ЭКСПЕРТНОЙ КОМИССИИ
СОЦИАЛЬНОЕ ПАРТНЕРСТВО
СТРАСБУРГ - 2008

195112, Россия. Санкт-Петербург, а/я 96 • Тел./факс: (812) 528 1106 • www.egont.ru • e-mail: egont@mail.wplus.net

РЕНТГЕНОСПЕКТРАЛЬНЫЙ СЕПАРАТОР РСЭ-50

Экологически чистые, безводные полностью автоматизированные технологии на основе рентгеноспектральной сепарации решают многие задачи в горной и металлургической промышленности, снижая издержки производства на 25-35%.

Сепаратор РСЭ-50 основан на использовании рентгеноспектрального метода контроля содержаний металлов и предназначен для сортировки железосодержащих, марганцевых, хромовых и др. руд черных и цветных металлов, а также шлаков и скрапа цветных металлов в условиях промышленных предприятий. Сепаратор сортирует куски крупностью от 50 до 10 мм и включает в себя собственно сепаратор и стойку управления.

Технические характеристики РСЭ-50

#	Наименование параметров	Ед. измер.	Значение показателей при крупности, мм	
			от 50 до 20	от 20 до 10
1	Производительность при сепарации: – скрапа – руд	т/ч т/ч	10 30	3 8
2	Содержание отделяемых металлов в кусках, min: – хром, марганец – сумма железа, меди, цинка	% %	5 2	6 3
3	Количество каналов сортировки	ед.	8	
4	Извлечение полезных кусков за 1 операцию, min	%	93	
5	Контроль каналов	—	автоматический	
6	Время непрерывной работы	ч/сутки	до 22	
7	Потребление: – электроэнергии – сжатого воздуха на 1т концентрата	кВт/ч м куб.	1,2 25	
8	Габариты: – сепаратора – стойки управления	м м	1,97х1,22х1,55 0,6х0,6х1,9	
9	Масса: – сепаратора – стойки управления	т т	1,3 0,25	

Работа сепаратора осуществляется в автоматическом режиме по заданию технолога, который устанавливает границу сепарации по содержанию железа. Конструкция сепаратора обеспечивает полную защиту обслуживающего персонала от воздействия рентгеновского излучения и шума от работы электропневмоклапанов и вибропитателей.

Поставка сепараторов РСЭ-50 осуществляется в течение 3-х месяцев после подписания контракта. За дополнительную плату могут быть оказаны услуги по техническому и технологическому сопровождению при эксплуатации сепаратора у Заказчика, а также поставлены изнашиваемые и запасные части и блоки.